



• Remak, özellikle gıda ve yapı malzemeleri sektörü için üretilen polypropylene woven fabric imalatında olan dünya çapındaki üreticilerin uluslararası standartlarda, favori markalar arasında kalite, performans ve verimliliği temsil eden makinelerimizle flexo baskı sanatını tecrübeli, rakiplerinden ayıran özelleştirilebilir ölçülendirme seçenekleri ile çözümler sunmaktadır.



• Remak presents discriminating solutions in "flexographic printing" process on polypropylene woven fabrics for the international food and construction industries, representing well known trade marks in their fields. Remak equipment quality and versatility enables them to maintain a favorable position in the printing machine industry



 **REMAK**

REMAK MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Osmangazi Mah. Genç Osman Cad. No: 9 Esenyurt / Kiraç - İstanbul
Tel. : (+90 212) 485 18 67 (3 Hat-Line) Fax : (+90 212) 485 18 70
www.remakmakina.com.tr
e-mail : remak@re-mak.com

 **REMAK**



 **REMAK**

FLEXO PRINTING MACHINES & CONVERTING EQUIPMENTS

S1 SERIES

DİLİMLEME MAKİNASI SLITTING MACHINE



- Malzeme Eni: min. 800-1000-1200-1400 (mm) - özelleştirilebilir
 - Üretim hızı (max.): 350 (m/dak)' ya kadar
 - Malzemeler: LDPE PE, HDPE PE, OPP, Naylon Döküm Polimer, Selofam, Lamine Edilmiş Malzeme, Alüminyum Folyo, PET, Kağıt
 - Dairesel veya Jilet Kesici
 - Şaftlı Tek çözücü ile 1000 mm çapa kadar bobin
 - Çözücü istasyonu havalı fren ile tansiyon kontrollü
 - Çözücü ve Sargı arasındaki tansiyon pnömatik dansör ile ayarlanır.
 - Sargı çift pnömatik sürtünme genişlemeli şaft ile yapılır.
 - Çift sargının her birinin bobin dış çapı max 600 mm'dir.
 - Çözüdüdeki bobini desteklemek için 2 sağlam, çelikten yapılmış tutma kolları
 - Tutucu kollar, yukarı ve aşağı doğru taşımak ve çözülen bobini zeminden çalışma konumuna yüklemek için 2 bağımsız hidrolik piston ile etkinleştirilir.
 - Kesme ünitesi girişinde otomatik Çizgi/Kenar Kontrol
 - Motor kontrollü çekme ve sarma ünitesi
 - Sarıcı taraftaki AL silindirleri, filmin yan hareketini önlemek için mantarla kaplanmıştır.
 - Tüm merdanelerin dinamik olarak balansı alınmıştır.
- Opsiyonlar; Laser Hizalama, Malzeme Yüzeyi Temizleme Statik alma Ünitesi, Ekstra Bıçak



- Material width: min. 800-1000-1200-1400 (mm) - customizable
 - Production Speed (max): up to 350 (m/min.)
 - Materials: PE,OPP,NYLON-CAST, CELLOPHANE, LAMINATED MATERIALS, LDPE
 - Standart conventional Razer blade cutting or Rotary Shear cutting
 - Single station shafted unwinder for reels up to 1000 mm OD.
 - Unwinding Station controlled by air brake
 - Pneumatic dancing roller to adjust the material tension at the unwinder and rewinder
 - Frictioned pneumatic expanding shaft for rewinder
 - Double rewinders for reels up to 600mm OD each one.
 - 2 robust, steel made holding arms to support the unwinding reel.
 - The holding arms are activated by 2 independent hydraulic pistons to swing up and down and load the unwinding reels from the floor into work position.
 - Automatic Line/Edge guide at the entrance of the slitting unit.
 - Motor controlled pulling roller and motor controlled winder group.
 - AL rollers at rewinder side are sheathed with cork to avoid film side movement
 - All the rollers are dynamically balanced.
- Options; Laser Alingment, Web Surface Cleaner, Anti Static Units., Extra Blades.