



# Heissprägekalander

SAUERESSIGs Heißprägekalander veredeln verschiedene Kunststofffolien und realisieren haptische und optische Oberflächeneffekte, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Die Walzen sind einzeln angetrieben und individuell in Geschwindigkeit und Temperatur einstellbar. Präge- und Gegendruckwalze können im Fall eines Designwechsels schnell und einfach ausgebaut und getauscht werden.

## Designmerkmale

Vorheizwalzen in Doppelmantelkonstruktion, mit integrierter Leitspirale für optimale Wärmeübertragung

Ölheizgerät zum Temperieren der Heizwalzen

Infrarot Einheit; Energieeintrag regulierbar

Lasergravierte Prägewalze in Doppelmantelkonstruktion, mit integrierter Leitspirale

Hydraulikaggregat für das Öffnen und Schließen des Prägewalzenspaltes

Gummierte Gegendruckwalze, beschichtet mit hitze- und druckbeständigem Material

Kontaktkühlwalze zur Kühlung der gummierten Gegendruckwalze

Kühlwalzen in Doppelmantelkonstruktion, mit integrierter Leitspirale für optimale Kühlung der Folien

Kühlgerät für Präge- und Kühlwalzen

## Technische Daten

Materialbreite: 500 – 3.500 mm

Liniengeschwindigkeit: bis zu 600 m/min. je nach Folienqualität/Rezeptur

Temperaturbereich: 20 – 180 °C

Linienlast im Walzenspalt: bis zu 120 N/mm

## Vorteile

Modulare und kompakte Bauweise

Perfekt geeignet für eine Vielzahl von Kunststofffolien, einschließlich PE, PP, PVC und TPO

Konstruktion und Ausrüstung werden auf individuelle Kundenanforderungen und -anwendungen angepasst

Integration in bestehende Produktionslinien oder Offline-Betrieb möglich

Rezeptverwaltung für unterschiedliche Parameter

Fernwartung via Internet

Leistungsmessung für Energiemonitoring (DIN EN ISO 50001)

## Anwendungen

Verpackungsfolien / Hygienefolien

Dekorfolien / Automobilfolien

