



HELIOLAS

Unser Maschinenkonzept HELIOLAS bringt Leistung im Einstiegspreissegment auf den Punkt. Die Anlagen bieten bewährte Standardtechnik für Gravuren. Wahlweise im Direktlaser-, Anilox- oder LAS-Verfahren.

HELIOLAS-Anlagen stehen für Erfahrung, Präzision und Zuverlässigkeit. Trotz der einheitlichen Maschinengröße ermöglichen sie die Bearbeitung großer und kleiner Zylinder. Immer in gewohnter Qualität.

Für die gängigsten Gravuraufgaben haben Kunden die Wahl zwischen drei Maschinentypen mit Ein-, Zwei- oder Vier-Strahl-Technologie. Die Spotgröße der HELIOLAS-Anlagen liegt bei 10 µm.

MASCHINENMERKMALE

- ✓ eine Maschinengröße
- ✓ Maschinenbett aus Stahl, gefüllt mit Spezialbeton
- ✓ Lagerungen ausgestattet mit Präzisionsspindelkugellager
- ✓ Servomotor mit Riemen für den Zylinderantrieb
- ✓ Präzisionsspindel mit Längenmesssystem für den Vorschub

HELIOLAS:

- ✓ Bebilderung von Druck- und Prägezyclindern: 4-Strahl-Technologie zum Abtragen von schwarzem Laserlack (200 W Laserleistung).
- ✓ in Kombination mit Beschichten und Ätzen: Bearbeiten von Stahl- und Kupferzylindern

HELIOLAS AX:

- ✓ Gravur von Anilox-Rasterwalzen mit 4-Strahl-Technologie (max. 2 x 400 W Laserleistung in Ti2O3-Keramik)

HELIOLAS DIRECT:

- ✓ Direktgravur von Prägezyclindern mit 2-Strahl-Technologie (max. 2 x 250 W Laserleistung).
- ✓ typische Walzenoberflächen für Prägeanwendungen: Kupfer, Stahl, Aluminium

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Heliolas	Heliolas AX	Heliolas DI
Bettgröße	5000 mm	5000 mm	5000 mm
Zylinder Durchmesser	50 bis 500 mm	50 bis 500 mm	50 bis 500 mm
Zylinder Länge	bis 3700 mm	bis 3700 mm	bis 3700 mm
Laserquellen	1	1 oder 2	2
Laser Typ(en)	CW	CW	PS (NS)
max. Laser Power	200 W	400 W	500 W
Strahlen	4	1 oder 2	2
Spotgröße	10 µm	10 µm	10 µm
Optionen		•	
Anpassungen			
App. Lack	•	•	•
App. Metall direkt			•
App. Anilox		•	
App. Gummi	•		
App. Security			