



Oft suchen Kunden weltweit nach Laseranlagen, die besondere Anforderungen erfüllen. Unser Maschinenkonzept DIGILAS führt ohne Umwege zum Ziel: Die Realisierung individueller Wünsche steht klar im Fokus. Zusammen mit dem Kunden bestimmen wir Faktoren wie Größe, Ausstattung oder Performance.

DIGILAS-Maschinen bieten modernste Lasertechnologien für höchste Produktivitäts- und Qualitätsergebnisse. Dies gilt auch bei komplexen mehrstufigen 2D- oder 3D-Strukturen.

Wir wissen, dass unsere Kunden Transparenz schätzen. Deshalb ermitteln wir vor Vertragsabschluss die Produktivität der geplanten DIGILAS-Maschine. Zu diesem Zweck gravieren wir Daten des Kunden (auf einem Zylinder des Kunden) und messen die Performance. Das Ergebnis ermöglicht eine exakte ROI-Berechnung und erleichtert die Kaufentscheidung.

DIGILAS-Maschinen ermöglichen die Bearbeitung einer sehr breiten Bandbreite verschiedenster Materialien wie: von Kupfer, Stahl und Aluminium über Hartgummi und Polymere bis hin zu keramischen Werkstoffen wie Chromoxid oder Wolframkarbid. Darüber hinaus profitieren unsere Kunden von technologischen Fortschritten: Wir informieren zeitnah über Innovationen und implementieren technisch sinnvolle Neuerungen in die jeweilige Maschine.

MASCHINENMERKMALE

- ✓ hochwertige Komponenten von Premium-Herstellern
- ✓ Bebilderung von Druck- und Prägezyclindern: 8-Strahl-Technologie (2 x 4-Strahl) zum Abtragen von schwarzem Laserlack (2 x 200 W Laserleistung)
- ✓ Direktgravur von Druck- und Prägezyclindern mit 4-Strahl-Technologie (max. 2 x 500 W Laserleistung)
- ✓ Gravur von Anilox-Rasterwalzen mit 4-Strahl-Technologie (max. 2 x 700 W Laserleistung in TiO₂-Keramik)
- ✓ Maschinenbett: je nach Größe aus Grauguss, Granit oder Stahl
- ✓ Ultra-Präzisionsspindelkugellager oder hydrostatischen Lagerungen
- ✓ Direktantriebstechnik für Zylinderantrieb und Linearmotoren für Vorschub
- ✓ Temperierung der gesamten Anlage bei Einsatz im Ultrapräzisionsbereich
- ✓ automatische dynamische Auswuchtung der Anlage zur Reduzierung von Schwingungen
- ✓ Nutzung von Einfach- und Mehrfachfokusköpfen, je nach gewünschter Produktivität
- ✓ integrierte automatische Bürstfunktion für die Herstellung von Prägestrukturen
- ✓ Autonotification-Funktion für Statusmeldungen via App auf mobile Geräte
- ✓ Live-Videostream: Netzwerkkamera zur Überwachung des Innenraums

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Digilas	Digilas CE
Bettgröße	1200 bis 9000 mm	bis 9000 mm
Zylinder Durchmesser	50 bis 850 mm	50 bis 1200 mm
Zylinder Länge	bis 7100 mm	bis 7100 mm
Laserquellen	bis 2	bis 4
Laser Typ(en)	CW, PS (NS)	CW, PS (NS, PS, FS)
max. Laser Power	1400 W	individuell
Strahlen	8 Lack / 4 direkt	bis 16
Spotgröße	10 µm	bis 3 µm
Optionen	•	•
Anpassungen		•
App. Lack	•*	•
App. Metall direkt	•*	•
App. Anilox	•*	•
App. Gummi	•*	•
App. Security	•*	•

* bis zu 2 App. nach Wunsch