

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

KCK 131-26-HS

Palettenpackpresse
High-Speed



Abbildung mit
Optionen

...kompakt und clever kalkuliert

Fünf gute Gründe für die KCK 131-26 – High-Speed

Sie umreift bis zu 200 Paletten pro Stunde, inklusive Kantenschutz, wo vergleichbare Maschinen nicht mehr als 150 verarbeiten können. Dank ihrer gelungenen Kombination aus bereits einzeln bewährten Bauteilen arbeitet die Palettenpackpresse KCK 131-26 mit Hochgeschwindigkeit – und bleibt dabei äußerst sparsam.

Müssen auch Sie viele Paletten möglichst schnell umreifen? Kalkulieren Sie kompakt und clever und erkennen Sie die Vorteile!

Fünf besonderen Elementen verdankt die neuartige Maschine ihre Stellung als Rekordhalter:

SoniXs-Aggregat

Eine speziell von Mosca entwickelte Technik verschweißt Bandenden mit hochfrequenten Ultraschallschwingungen schneller und umweltfreundlicher als mit herkömmlichem Reibschweißverfahren. Die hohe Reißfestigkeit an der Verschlussstelle von bis zu 85 Prozent ermöglicht den Einsatz dünnerer Bänder. Das kann zu beachtlichen Einsparungen hinsichtlich des Bandmaterials führen.



Elektrischer Kantenschutz

Der elektrische Kantenschutz positioniert Wellpappzuschnitte exakt und schnell, um empfindliche Ladungen wie Wellpappestapel oder Papierprodukte vor einem Einschneiden durch Umreifungsbänder zu schützen. Der Einsatz von Elektrik statt Pneumatik spart wertvolle Energie. Die bürstenlose Gleichstromantriebe sind wartungsfreundlich und die Kantenschutzmagazine lassen sich einfach und bequem nachfüllen.



High-Speed-Antrieb

Der Hubwagenantrieb für die Pressplatte arbeitet wahlweise mit einem Pressdruck von 2.000 Newton bis zu 33.000 Newton und ist in Stufen von 1.000 Newton regelbar. Er wird von einem asynchronen Servomotor betrieben und arbeitet mit einem redundanten Bremssystem, das aus zwei unabhängigen Bremssystemen besteht. Sollte das eine ausfallen, steht das zweite bereit. Damit ist optimale Sicherheit gewährleistet – die schwere Pressplatte kann nicht unkontrolliert herunterfallen. Der Antrieb läuft je nach Bedarf mit einer Geschwindigkeit von 30 mm/s bis zu 350 mm/s und verfügt über einen stufenlosen Drehzahlbereich.

Bandanschweißgerät mit geteiltem Abroller

Dank des Bandanschweißgeräts mit geteiltem Abroller muss der Bediener den Sicherheitsbereich der Maschine nicht mehr betreten, wenn er das Umreifungsband wechselt: Der Bandrollenwechsel erfolgt außerhalb. Das Gerät ist einfach und schnell zu bedienen und spart nicht nur Zeit, sondern auch Kosten: Dank des Endlosbetriebs entstehen keine Bandreste, somit wird kein Material verschwendet.

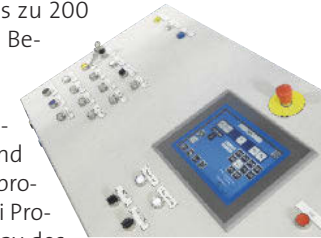


High-Speed-Paket

Die Rekordgeschwindigkeit von bis zu 200 fertig umreiften Paletten pro Stunde inklusive Kantenschutz wird erst dank der speziellen Kombination aus High-Speed-Antrieb, schnellerem Bandeinschuss, High-Speed-Bandführungszunge und dem SoniXs-Aggregat möglich: Jedes Bauteil spart einzeln Millisekunden ein, die sich am Ende summieren. Dadurch entstehen Spitzenwerte, die bislang nicht erreichbar waren.

Konfiguration

An der KCK 131-26 können Anwender bis zu 200 Programmplätze konfigurieren und bei Bedarf aktivieren. Parallele oder kreuzweise Umreifung, Zunge oder geschlossene Bandführung, Kantenschutz ja/nein oder Pressdruck – diese und andere Variablen lassen sich problemlos programmieren und vom Bediener, etwa bei Produktwechseln, abrufen. Das große Display des Bedienpults erlaubt bei allen Vorgängen eine sichere Kontrolle.

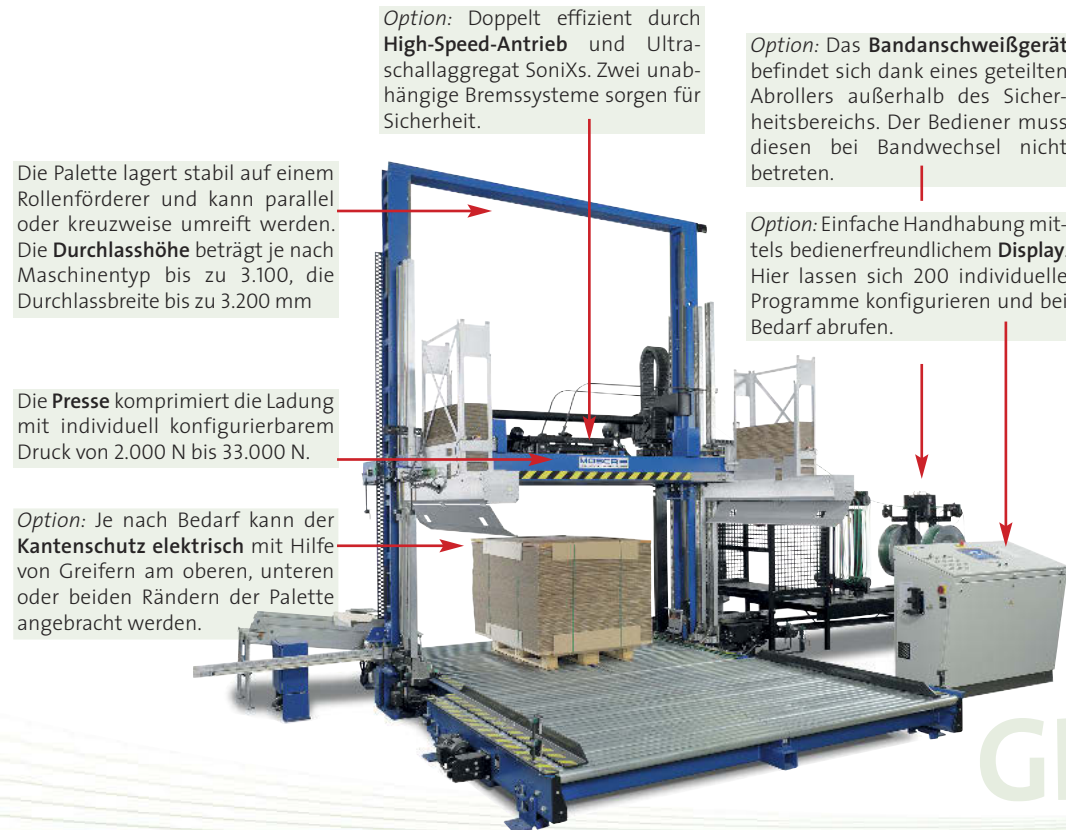


HIGH SPEED

UMWELTFREUNDLICH

Die KCK 131-26 – High-Speed: Kombiniert mit Mehrwert

Durch die ausgefeilte Konstruktion der Palettenpresse aus bereits einzeln besonders leistungsfähigen Elementen entsteht eine Maschine, die Schnelligkeit und Sparsamkeit vereint. Das Ergebnis: In Rekordzeit qualitativ hochwertig umreifte Paletten – bei geringstem Verbrauch von Ressourcen.



Leistung und Sparen in Zahlen

Der Direktvergleich zeigt: Sowohl der High-Speed-Antrieb als auch das SoniXs-Aggregat sparen oder leisten einzeln je nach Situation mehr als alternative Komponenten. Die Kombination beider Teile einer Maschine führt zu Spitzenwerten.

Vergleich Standardantrieb 3t mit dem High-Speed-Antrieb 3,3t

	Standardantrieb 3t	High-Speed-Antrieb 3,3t
Antrieb	Drehstrommotor	asynchroner Servomotor
Regelung	keine (2 feste Drehzahlen)	FU (stufenloser Drehzahlbereich)
Pressdruck (minimal)	ca. 5.550 N	2.000 N
Pressdruck (maximal)	30.000 N	33.000 N
Geschwindigkeit (minimal)	37 mm/s	30 mm/s (bei Bedarf)
Geschwindigkeit (maximal)	150 mm/s	350 mm/s
Bremssystem	dynamische Betriebsbremse	2 unabhängige Bremssysteme

Vergleich SoniXs-Aggregat mit Reibschweißaggregat

SoniXs im Vergleich zu KSR-2

Wartungsintervalle:	40 % erhöht
Umreifungen:	40 % erhöht
Kosten für Verschleißteile:	76 % reduziert
Wartungskosten:	77 % reduziert
Wartungsaufwand:	77 % reduziert
Lärmbelästigung:	150 % reduziert

GREEN EFFICIENCY TECHNOLOGY

Besonders schnell und dabei nachhaltig: Green Efficiency Technology Inside

Die KCK 131-26 arbeitet sehr schnell und zuverlässig. Dank der Kombination leistungsstarker High-Tech-Komponenten gehört sie zu Moscas Spitzentechnologie. Aufgrund ihrer sparsamen Funktionsweise ist die Palettenpackpresse mit dem Mosca-eigenen Technologielaufkleber **GET inside** gekennzeichnet. Kurz für "Green Efficiency Technology Inside", zeichnet das Label Produkte und Maschinen aus, die besonders effizient und mit besten Umweltwerten arbeiten.

GET inside bedeutet für die KCK 131-26 – High-Speed-Version:

- das SoniXs-Aggregat spart Energie, hat eine hohe Lebensdauer, spart Kosten für Wartung und Verschleißteile und verursacht keine Dämpfe oder Emissionen.
- dank des SoniXs-Aggregats lassen sich klimaneutrale PET-Bänder verwenden, die in Eigenproduktion von Mosca aus 100 Prozent recycelten Leergutflaschen ("bottle flakes") hergestellt werden
- der elektrische Kantenschutz benötigt weniger Energie als ein pneumatischer Kantenschutz
- dank der Funktionsweise des Bandanschweißgeräts mit geteiltem Abroller entstehen keine Materialreste

Responsible Production

Die Verpflichtung zur Nachhaltigkeit heißt bei Mosca "Responsible Production". Damit übernimmt das Unternehmen Verantwortung für die eigenen Produkte und die Zukunft, sowie gegenüber der Umwelt und Region, den Kunden und Mitarbeitern. Responsible Production bezieht sich sowohl auf Moscas eigene Produktionsbedingungen, als auch auf die ihrer Kunden. Denn dank der entsprechenden Technologien und Maschinen laufen nicht nur Moscas Prozesse, sondern auch die ihrer Kunden energieeffizient, sicher und auf hohem Qualitätsniveau ab.



NACHHALTIGKEIT

Service - bei Mosca selbstverständlich

Die Verpflichtung zur Nachhaltigkeit zeigt sich bei Mosca nicht nur in der Qualität der Produkte, sondern auch in der langfristigen Pflege der Kundenbeziehungen. Deshalb hört Moscas Engagement nicht bei Inbetriebnahme der Maschine auf. Ein Netz aus weltweit agierenden Monteuren gewährleistet globalen Service, den Moscas Kunden jederzeit wahrnehmen können. Gleichzeitig fördert Mosca den engen Kontakt mit Kunden, um Ideen und Produkte gemeinsam weiter zu entwickeln. Damit hält Mosca auch in Zukunft den gewohnten Standard und bietet beste Lösungen. Und falls Ersatzteile nötig werden sollten, liefern die Profis aus Waldbrunn schnell, unkompliziert und zuverlässig.

Möchten Sie mehr über die Bedienung der Maschinen lernen?

Je nach Bedarf vor Ort oder im Mosca-Schulungszentrum bieten erfahrene Trainer systematische Einführungen an den verschiedenen Maschinentypen an. Der jeweilige Kenntnisstand wird dabei berücksichtigt. Durch eine korrekte Bedienung einer Maschine kann die Produktivität der Betriebsabläufe noch weiter gesteigert werden.

Mosca GmbH ist Spezialist für moderne Umreifungstechnik, von Universalgeräten mit breitem Einsatzspektrum bis zur Vollautomatischen Hochleistungsmaschine, die sich in jede übergeordnete Automatisierungslinie einbinden lässt. Das Familienunternehmen mit Stammsitz in Waldbrunn zwischen Heidelberg und Heilbronn wurde 1966 gegründet und gehört heute zu den Weltmarktführern auf dem Umreifungssektor. Weltweit sind an 14 Niederlassungen 900 Mitarbeiter beschäftigt.

Weitere Informationen im Internet unter www.mosca.com



Vollautomatische Palettenpackpresse KCK 131-26 – High-Speed

Maschinenbeschreibung

- Oberliegendes Umreifungsaggregat Modell SoniXs
- 3 Bandführungen mit 3 Bandführungsungen
- 2 Aggregate (1 Aggregat seitenverfahrbar)
- Siemens SPS Steuerung
- Bedienung über Siemens Touchpanel 9"
- Minimale Förderhöhe 300 mm
- Integration in jede Verarbeitungslinie möglich
- Potentialfreie Kontakte zu vor- und nachgeschalteten Anlagen
- Strukturlackierung RAL 5010, enzianblau
- Angetriebener Rollenförderer mit Hubdrehkreuz

Optionen

- Automatische, elektrische Kantenschutzzuführung oben und unten
- Störmeldeleuchte, 3-teilig
- Klimagerät
- Datenschnittstelle
- Bediengerät TP-12"
- Geteilter Bandabroller in Verbindung mit Bandanschweißgerät
- Bandspulenvorabfrage
- Konfigurierbare Umreifungsprogramme
- Weitere Optionen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Leistung:

Bis zu 200 Paletten/Std. (nur mit High-Speed-Paket möglich) mit Kantenschutz
2-fach vertikal umreift (produktgrößenabhängig)

Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz
3 Phasen / N / PE

Steuerungsspannung: 24 V DC

Gesamtanschluss: 23,5 KVA

Durchlassbreite: 2.600 mm

Presskraft: bis 33.000 N stufenlos

Bandqualitäten:

Automatengängige PET-Bänder

Bandabmessungen:

Breite: 9,5 - 12,5 mm
Dicke: 0,54 - 0,66 mm

Bandspannung: 50-2.500 N
stufenlos einstellbar

Bandvorschub: 4,7 m/s

Umreifungsaggregat:

Mosca SoniXs Ultraschallschweißaggregat

11 / 17 Änderungen vorbehalten

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

MOSCA GMBH

Gerd-Mosca-Straße 1, 69429 Waldbrunn/Germany
Tel.: +49 62 74 / 9 32-0, Fax: +49 62 74 / 9 32 400 118
Tel. Technischer Service: +49 62 74 / 9 32-146
E-Mail: info@mosca.com
Internet: www.mosca.com

Die Modelle der KCK 131-26 sind einstellbar auf eine Bandbreite aller Qualitäts-PET-Bänder zwischen 9,5 und 12,5 mm. Erhältlich direkt von Mosca, hergestellt in einer der modernsten Bandproduktionen Europas. Kombinierbar mit Mosca-Wartungsverträgen – alles aus einer Hand.

