



Sensoren

CLS Pro 600

Perfekte Linien- und Kontrastregelung

Sie benötigen einen Sensor, der hochpräzise und absolut nach Drucklinien, Druckkanten oder Bahnkanten regelt? Und dieser Sensor soll einfach zu bedienen sein, eindeutige Rückmeldungen über den Messstatus liefern und auch bei kritischen Materialien, z. B. reflektierenden Oberflächen, zuverlässig arbeiten?

Dann ist der digitale Sensor **CLS Pro 600** genau das richtige Produkt für Ihre Anforderung!

Mit den leistungsstarken und anwenderorientierten Funktionen produzieren Sie mit **CLS Pro 600** höchste Qualität für Ihre Kunden:

- Präzise Abstimmung von Linien, Druckkanten oder Bahnkanten mittels Farbsensorik
- Optimale Lichtverhältnisse durch automatisch geregelte LED-Beleuchtung
- Extreme Zuverlässigkeit auch bei höchsten Bahnlaufigeschwindigkeiten
 - Die hohe Scanrate von 500 Hz ermöglicht die präzise Führung bei hohen Bahngeschwindigkeiten auch bei unterbrochenen Linien oder Kontrasten
 - Der hochauflösende CCD-Farbzeilenchip unterstützt die präzise Führung insbesondere in Kombination mit der hohen Abtastrate
- Übersichtliche Anzeigen auf dem integrierten Farbdisplay
- Komfortable Auswahl der Drucklinie, Druckkante oder Bahnkante durch farbige Anzeige der Kontrastübergänge
 - Laserprojektion auf die Mitte des Messbereiches ermöglicht eine einfache Ausrichtung und Einstellung der Kamera
- Intuitive Benutzerführung und einfache Bedienung
 - Übersichtliches Bedienfeld
 - Einfache Inbetriebnahme (ohne Text)
 - automatische Positionierung der **CLS Pro 600** mit dem Fühlerverstellgerät FVG POS 100 zur Minimierung des Einrichtungsaufwands
- Großer Messbereich von 25 mm für präzise Bahnlaufregelungsergebnisse
- Genaue Solllageverschiebung für höchste Präzision
- Abnehmbare Bedieneinheit zum Einbau an zentraler Stelle in der Maschine
- Zusätzliches standardisiertes Ausgangssignal von 0–10 V in Kombination mit einem Verblocksignal
- USB-Schnittstelle für Parameter- und Jobspeicherung
- Robustes Design

Sensoren

CLS Pro 600

Perfekte Technik

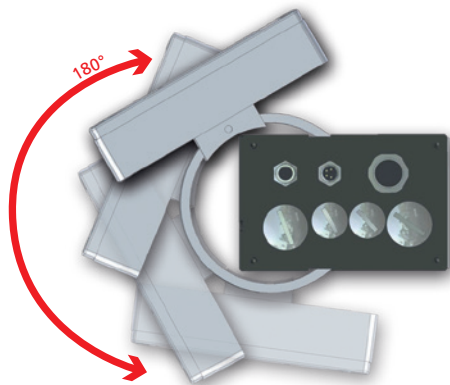
Bei der Entwicklung des **CLS Pro 600** hatte BST Group nicht nur die Technik im Blick, sondern hat sich maßgeblich an den Bedürfnissen des Bedieners orientiert:

- Auf dem Farbdisplay werden alle Meldungen und Werte deutlich angezeigt und sind jederzeit leicht abzulesen.
- Die Menüoberfläche ist so variabel gestaltet, dass der Bediener die für ihn wesentlichen Funktionen individuell festlegen und mit einem Knopfdruck aufrufen kann.



Die Anzeige der Kontrastübergänge auf dem integrierten Farbdisplay macht es dem Bediener einfach, die gewünschte Drucklinie, Druckkante oder Bahnkante auszuwählen.

- Gestaffelte Benutzerberechtigungen sichern die Produktion und schützen die sicherheitsrelevanten Parameter vor nicht autorisiertem Zugriff.
- Aufgrund der intuitiven Benutzerführung und der übersichtlichen Menüs ist **CLS Pro 600** sehr einfach zu bedienen.
- Das System wird über ein Bedienfeld gesteuert, das auf einem Führungsring um bis zu 180° geschwenkt werden kann.
- Bei Bedarf, z. B. beim Einbau des Sensors an schwer zugänglichen Stellen in der Maschine, kann die Bedieneinheit abgenommen und an zentraler Stelle eingebaut werden.
- Mit Hilfe der USB-Schnittstelle ist eine Kopie von Parameterlisten und Jobdaten auf andere **CLS Pro 600**-Sensoren möglich.
- Eine mitgelieferte Montagevorrichtung unterstützt bei der korrekten Ausrichtung des Sensors in der Maschine.
- Job/Slot Speicher zur vereinfachten Inbetriebnahme
- Optional erhältlich: eine variable Sensorhalterung für einen leichten Einbau und die korrekte Justierung des **CLS Pro 600** in der Maschine.



Die Bedientastatur des CLS Pro 600 kann auf einer Führung um 180° geschwenkt werden.

