



Bogenoffset






Werkstoff Shore A

147 25




Feuchttauch- / Feuchtdosierwalze, Alkoholreduzierter und –freier Druck

-  Feuchttauchwalze
-  Feuchtdosierwalze








Anwendung

-  Sehr gute und gleichmäßige Feuchtungseigenschaften beim
-  IPA-reduzierten und IPA-freien Druck
-  Hohes Schöpfvolumen
-  Hohe Beständigkeit gegen Feuchtmittel für den Alkohol reduzierten Druck
-  Einsetzbar beim Druck von konventionellen und UV- Farben

Eigenschaften

-  Erstausrüstungswerkstoff bei führenden Maschinenherstellern
-  Als Feuchtauftragwalze im konventionellen Druck wird der Werkstoff 124 25 empfohlen.
-  Als Feuchtauftragwalze im UV- bzw. UV-Wechseldruck wird der Werkstoff 134 25 empfohlen.

Hinweise

-  Sehr geringe Farbrückspaltung
-  Geringer Reinigungsaufwand
-  Sehr stabile Feuchtung
-  Großer Feuchtungsspielraum auch beim IPA-freien Druck
-  Geringe Anfahrmakulatur
-  Stabiler Druckprozess
-  Hohe Dimensionsstabilität

Vorteile