

Bogenoffset

Werkstoff	Shore A
715	25
725	40
724	40
728	40

Farbwalzenwerkstoffe für UV-trocknende Farben

Chemische Beständigkeit

Farben und Waschmittel für den konventionellen Druck und Medien für den UV-Druck sind in ihren chemischen Eigenschaften und damit in ihrer Wirkung auf Gummiwerkstoffe völlig unterschiedlich. Um möglichst geringe Wechselwirkungen zwischen Gummi und Kontaktmedien im Einsatz sicherzustellen, sind auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmte Werkstoffe nötig. Sind die Walzenbezüge nicht an die Kontaktmedien wie Farben und Waschmittel angepasst, so sind geometrische Veränderungen die Folge - eine gleichmäßige Anstellung ist nicht mehr möglich.

Formstabile Werkstoffe für den UV-Druck

Für den reinen UV-Druck wurden spezielle Werkstoffe auf EPDM-Basis entwickelt, durch die Quellung, Klebrigkeit oder Schrumpf der Walzen - gängige Probleme im UV-Druck - reduziert wurden. In Abhängigkeit von der jeweiligen Position werden diese Spezialwerkstoffe in unterschiedlichen Härtegraden angeboten.

Bogenoffset

Für den Einsatz im Bogenoffset haben sich die Werkstoffe 715 25 und 725 40 bewährt. Der Werkstoff 715 25 wird dabei überwiegend als Farbauftragswalze verwendet.

Endlosdruck

Insbesondere im Endlosdruck sind die Walzen aufgrund ihrer geringen Durchmesser sehr hohen dynamischen Belastungen ausgesetzt. Um ein übermäßiges Erwärmen der Walzen im Einsatz zu verhindern, wurde der hochdynamische Werkstoff **724 40** entwickelt. Durch niedrigere Temperaturen im Farbwerk lässt sich u. a. das Farbnebeln stark verringern und es werden konstante Fortdruckbedingungen geschaffen.

Tuben- und Dosendruck

Im Tuben- und Dosendruck (Letterset-Verfahren) werden in vielen Fällen UV-Farben eingesetzt, die sich in ihrer Wirkung auf Gummiwalzen von Farben für den Bogen- und Rollenoffsetdruck unterscheiden. Der Werkstoff **728 40** ist optimal an diese Bedingungen angepasst und gewährleistet dadurch eine besonders hohe Formstabilität.

Metallpigmentierte UV-Farben

Metallpigmentierte UV-Farben (z. B. Gold, Silber) enthalten manchmal Anteile von mineral-öhlhaltigen Dispersionsmitteln, die zu Quellungen der EPDM-Werkstoffe führen. Abhilfe schafft in diesen Fällen der Einsatz von Werkstoffen für den UV/konventionellen Wechseldruck, z. B. Werkstoff 171 25 oder 471 38.

Reinigung

Die genannten Werkstoffe können mit Reinigungsmitteln für den UV-Druck gesäubert werden. Hier das Waschmittel Feboclean UV oder Böttcherin Offset-UV von Böttcher empfohlen, da schon bei der Entwicklung von Böttcher Waschmittel sichergestellt wird, dass es zu keiner Beschädigung der Walzenbezüge kommt.

Gegen Medien für den konventionellen Druck, Öle oder andere Kohlenwasserstoffe sind die Werkstoffe nicht beständig. Auch kurzzeitiger Kontakt führt zu extremen Quellungen, die Walze wird unbrauchbar.