


# Bogenoffset






Werkstoff Shore A  
128 25

## Böttcher ProAqualis





Feuchttauch- / Feuchtdosierwalze mit Spezial-Coating  
Alkoholreduzierter und -freier Druck

 Feuchttauch- / Feuchtdosierwalze










*Anwendung*

-  Sehr gute und gleichmäßige Feuchtungseigenschaften beim
-  IPA-reduzierten und IPA-freien Druck
-  Sehr hohes Schöpfvolumen
-  Beständigkeit gegen Feuchtmittel für den Alkoholreduzierten Druck
-  Einsetzbar beim Druck mit konventionellen und UV-Farben

*Eigenschaften*

-  Beständig gegen handelsübliche Feuchtwalzenreiniger
-  Als Feuchtauftragwalze im konventionellen Druck wird der Werkstoff 124 25 empfohlen
-  Als Feuchtauftragwalze im UV- bzw. UV-Wechseldruck wird der Werkstoff 134 25 empfohlen
-  Shore Härte bezieht sich auf Basiselastomer, Messung für Spezial-Coating nach DIN 53 505 nicht definiert

*Hinweise*

- |  |  |
|--|--|
|  Keine Radialquellungen                        |  Großer Feuchtungsspielraum auch beim |
|  Sehr geringe Farbrückspaltung                 | IPA-freien Druck   |
|  Keine Farbanhaftung, daher leicht zu reinigen |  Geringe Anfahrmakulatur              |
|  Geringer Reinigungsaufwand                    |  Stabiler Druckprozess                |
|  Sehr stabile Feuchtung                        |  Hohe Dimensionsstabilität            |

*Vorteile*