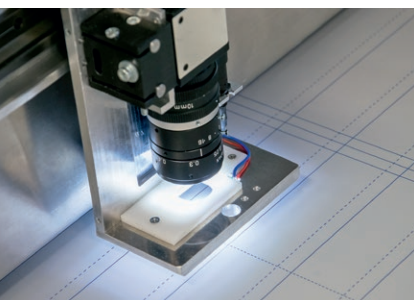


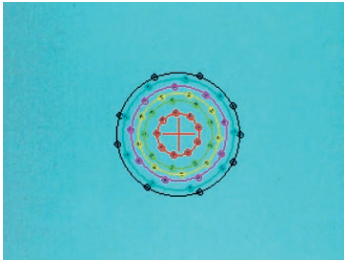
Automatische Druckplattenbiege APB



Das System ermöglicht ein auf das Druckbild bezogenes hochpräzises Abkanten von Offsetdruckplatten und stellt eine achsparallele Lage des Druckbildes auf dem Sleeve oder Druckzylinder sicher.

Polygraphische innovative
Technik Leipzig





Automatische Druckplattenbiege APB

Arbeitsprinzip

Nach dem Anlegen der Druckplatte an mechanischen Anschlüssen in der Biegeeinrichtung wird die aktuelle Position des Druckbildes anhand zweier, praktisch unsichtbarer, Messelemente an den Rändern der Druckplatte mit einer Genauigkeit von wenigen Mikrometern bestimmt. Ein automatisches Positioniersystem bringt danach jede Druckplatte iterativ in die vorgegebene Position vor dem Abkanten. Danach erfolgt der Abkantvorgang automatisch.

Für Offsetdruckmaschinen, bei denen die Abkantung die Position der Druckplatte auf dem Zylinder unveränderlich bestimmt, werden die Rüstzeiten damit erheblich verkürzt.



PITSID entwickelt mit dem Sächsischen Institut für die Druckindustrie Systeme für die grafische Industrie.

Zum aktuellen Lieferprogramm gehören Geräte zum Messen und Prüfen von Passer, Register, Anpress- und Zugkräften, Aufzugshöhen, Spaltbreiten, UV-Härtung, IPA-Konzentration, Buchblockfestigkeit oder auch zur Positionierung von Druckplatten in Biegeeinrichtungen und zur Walzenjustage.

PITSID Polygraphische innovative Technik Leipzig GmbH

D-04329 Leipzig

Mommsenstraße 2

Tel +49 341 25942-0

Fax +49 341 25942-99

info@pitsidleipzig.com

www.pitsidleipzig.com

Technische Daten

Messprinzip

Die Position des Druckbildes wird anhand zweier Videobilder der auf die Druckplatte belichteten Messelemente ermittelt.

Messelemente

- 2 Elemente auf jeder Platte
- Kreisförmige Anordnung mehrerer 80 µm-Punkte innerhalb des Gesamtdurchmessers von 3 mm

Bedienung

- TFT-Monitor mit Touchbedienung
- Motorische Formatlängeneinstellung
- Nach Einlegen der Druckplatte und Start des Biegevorgangs: Vollautomatische Positionserfassung und Positionskorrektur bis zum Erreichen der eingestellten Toleranzen sowie pneumatisches Abkanten der Platte
- Notbetrieb bei ausgeschalteter Stromversorgung über Sicherheitshandrad zur Formatlängenverstellung, Pneumatikschalter (Anpressen) und Pneumatiktaster (Biegen)

Verarbeitbare Druckplattenformate

- Plattenlänge min.: 394 mm
 - Plattenlänge max.: 777 mm
 - Plattenbreiten: 520 mm, 860 mm, 1.060 mm
- Andere Formate auf Anfrage!

Biegegeometrie

	Abkantlänge	Abkantwinkel	Abkantradius
Druckanfang	7 mm	60°	0,2 mm
Druckende	7 mm	120°	0,2 mm

Andere Biegegeometrien auf Anfrage!

Positionskorrektur der Druckplatte

- Positionierbereich in x/y-Richtung ca. $\pm 1,5$ mm
- Verstellwinkel $< \pm 0,5^\circ$
- Positioniergenauigkeit: bis zu ± 2 µm

Mechanische Daten

Standgerät, Plattenausrichtung horizontal

Geräteabmessungen

ca. Grundfläche 1.350 mm (B) x 1.500 mm (T) x 1.600 mm (H)

Gewicht

Masse: ca. 220 kg

Anschlusswerte

- Versorgungsspannung 100-240 VAC, 50/60 Hz
- Druckluftanschluss 6-10 bar ölfreie Druckluft
- Luftverbrauch 100 NI/min