



tectuPRINT

Soluciones para la industria gráfica

Starcut 520-S1

SALIDA A HOJAS DE FORMATO VARIABLE

Nuevo concepto en Salida a Hojas especialmente diseñada para adaptarse con rapidez a cualquier tipo de Rotativas Offset, Líneas de impresión Digital, Líneas de Acabado, etc...

Está equipada con un sistema electrónico permitiendo cortar cualquier tamaño de papel, adaptando el corte a una marca de registro, simplemente introduciendo los datos a través de su pantalla de trabajo táctil.

Especificaciones:

- Máxima anchura de papel: **520 mm. (20")**
- Mínima anchura de papel: **200mm. (8")**
- Gramaje de Papel: **60-180 gr./m²**
- Formatos variables: **6" - 16"**
- Doble Corte de 12" a Din A4"
- Apilado máximo en mesa (hojas): **1000 hojas de 70 gr.**
- Doble o Simple producción
- Desbarbe lateral del retal
- Velocidad máxima: **180 m./min.**
- Velocidad máxima con cassette doble corte y extracción de retal formato 12" a Din A-4: **160 m./min.**
- Máxima velocidad con rampa freno y grupo de tractores: **150 m./min.**
- Peso: **1200 kg**
- Especificaciones eléctricas: **400/480V 3L+PE**

Dinamic Perf 520-DP1

PERFORACIÓN TRANSVERSAL Y HORIZONTAL

Diseñada para trabajar en línea alimentada a través de una bailarina. Permite realizar perforaciones horizontales y transversales en el papel.

Dispone de dos cilindros independientes, de formatos: 11", 11 2/3", 12", 14".

Estos cilindros pueden ir equipados con ranuras para poner flejes de perforación transversal o pueden ser cilindros con soporte magnético. Así pueden realizar una variedad de formatos diferentes. Además se controlan por separado y soportan producciones en 2-UP.

La perforación transversal, a través de flejes perforadores, es fácilmente intercambiable a través de una fijación neumática, con el considerable ahorro en tiempo y paro de máquina.

La perforación horizontal se realiza mediante cuchillas circulares de perforación.

Gracias a su conexión en línea permite trabajar con cualquier operador digital.

La lectura de marcas se realiza con unas células de posicionamiento en situación de cascada, proporcionando una amplia gama de posibilidades en un espacio muy reducido del papel, siempre en el margen, fuera de la impresión.

Muy fácil de maniobrar gracias a su pantalla táctil intuitiva y una conexión en línea que le permite trabajar con cualquier operador digital.

Punch Perf 520-PU1

PERFORACIÓN DE ARRASTRE

El módulo de Perforación 520-PU1 es la solución para poder hacer trabajos en centros de datos, estos necesitan disponer en el soporte papel, de arrastres laterales (agujeros) para alimentar sus sistemas de computadoras con alimentación por arrastres (tractores). Usando papel estándar, podemos realizar estas líneas de perforación (dos cuatro) líneas dependiendo de si trabajamos a Simple o Doble Producción, con dos o cuatro líneas perforadoras, siempre equipadas con punzones y matrices de nueva generación.

Existe la opción de instalar perforaciones marginales con cuchillas circulares.

La extracción del confeti (material sobrante) se realiza de una forma muy cómoda por aspiración evitando la propagación del polvo gracias a su sistema de cubiertas estanque.

Desbobinador U1 / Rebobinador R1

UNIDADES TRANSPORTADORAS DE PAPEL



Tectuprint ha desarrollado una línea modular: el Desbobinador 520-U1 y el Rebobinador 520R para poder generar líneas transportadoras de papel completas, de impresión de rollo a rollo en tensión. Con un acabado de buena calidad, nos permite cubrir la necesidad, en diferentes sectores de trabajo, impresión bajo demanda, correo directo, sistemas de acabados de alta calidad, crear líneas auxiliares y modulares, fuera de las máquinas de impresión etc...

El Desbobinador 520-U1 como el Rebobinador 520-RU son unos módulos independientes y fáciles de instalar. Estos módulos se activan a través de una bailarina de control fiable de la banda, entregando la tensión justa al papel.

El sistema de elevación de la bobina es ágil y seguro, una vez está colocada en su sitio automáticamente se cierra, queda bloqueada y activándolo, para empezar a trabajar. Una pantalla táctil controla su funcionamiento. Esta unidad tiene parada automática al finalizar el trabajo. Y un elevador de bobina automático facilita la acción de extracción.

El Rebobinador, permite hacer una bobina de hasta 1350mm en diámetro y con una fuerza de rebobinado de 400N con lo que se consigue una calidad de enrollado extraordinaria.

Especificaciones:

- Máxima velocidad: **300 m. min.**
- Diámetro de bobina: **1320 mm (52")**
- Ancho de la banda de papel: **200-520 mm**
- Tensión del papel: **400 N**
- Especificaciones Eléctricas: **400/480V 3L+PE**

Stacker 520-ST1

VOLTEADO Y APILADO DE HOJAS



Es un módulo de volteado y apilado de hojas. Permite conectarse, prácticamente con cualquier máquina master a través de un encoder.

Se instala delante de la prensa rotativa y a través de sus bandas elásticas se acompaña el material, suavemente hacia las espirales, introduciéndolo y dejándolo en la mesa de salida.

Permite trabajar en modo Simple o Doble producción. Este apilador tiene preselección de la cantidad de hojas a depositar en la mesa de salida permitiendo entregar cantidades pre-finadas desde 50 hasta un máximo de paquetes de 1000 hojas.

Puede apilar cualquier tipo de papel o documento, etiquetas con soportes fijos o integrados, con formas, papeles con tarjetas etc.

Especificaciones:

- Máxima anchura de banda: 520 mm (20")
- Mínima anchura de banda: 200 mm (8")
- Gramaje del papel: 60-220 gr.m2
- Formatos de apilado: 6" - 16"
- Máxima pila Stack: 1000 sheets 70 gr.m2
- Máxima velocidad de trabajo: 160 m. min.
- Simple o doble producción



tectuPRINT



dm Mecanizados
Domo, S.L.

www.tectuprint.com

Pol. Ind. Casablanco C/ Empordà nº 29 09192 Sant Quirze del Valles, Barcelona (Spain)
Phone. +34 937-221-664 · Fax. +34 937-310-588 · info@tectuprint.com