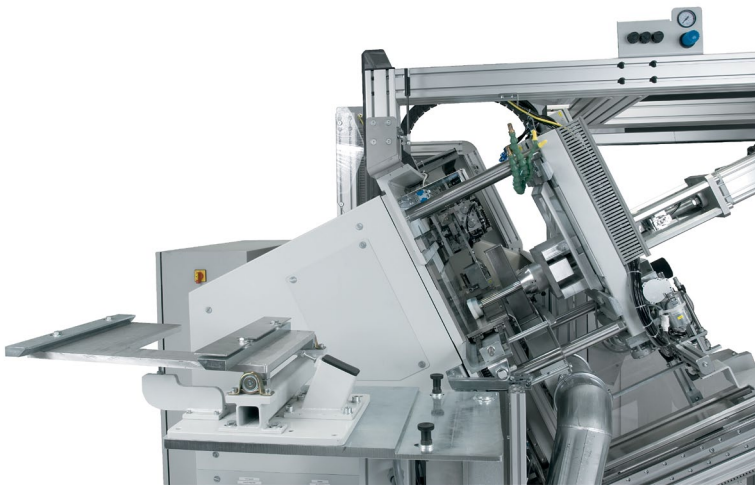


# LabelSystem DCC-11

automatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten mit Gegendruck



## Beschreibung LabelSystem DCC-11

POLAR LabelSystem DCC-11 ist für die hochautomatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten aus kompressiblen Kunststoffmaterialien wie beispielsweise OPP-Folien für In-Mould konzipiert.

OptiChange erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten. Ein Auftragswechsel ist in 15 Minuten erledigt. Das Ausrichten des Stapels an allen vier Seiten und Pressen des Stapels vor dem eigentlichen Stanzvorgang gewährleistet höchste Stanzgenauigkeit.

### Workflow:

Zuerst wird das Etikettenmaterial mit einem POLAR Schnellschneider inline oder offline als Streifen vorgeschritten. Das Fertigschneiden der Streifen zu Nutzenpaketen erfolgt am Schneidautomat POLAR Autocut 25. Die Ausschiebevorrichtung am Vordertisch des Autocut 25 transportiert das Nutzenpaket zur Systemstanze DCC. Nach dem Stanzen werden die Nutzenpakete automatisch in die Bandiereinheit geschoben und einzeln (optional als Stange) gebündelt.

## Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 600 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- OptiChange ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- Gleichbleibende Qualität im Produktionsprozess durch Fixieren des Stapels
- Höchste Stanzgenauigkeit durch Ausrichten des Stapels an allen vier Seiten und Pressen des Stapels
- Minimaler Materialverlust, da der Stapel bis zum Entladen zwischen Stanz- und Gegendruckstempel fixiert ist

## Technische Daten

Nutzengröße min. <sup>1</sup>	50 × 50 mm
Nutzengröße max.	170 × 250 mm
Gestanztes Format min.	46 × 46 mm
Gestanztes Format max.	166 × 246 mm
Einlagehöhe min.	35 mm
Einlagehöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	65 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	145 mm
Leistung max. pro Minute <sup>2</sup> (optional)	8 Nutzen (10 Nutzen)
Druckluftbedarf	670 l/min

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

## Leistungsvergleich

	DCC-M	DCC-11
Anzahl Helfer   Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	360 <sup>2</sup>	600 <sup>3</sup>

<sup>1</sup> abhängig von Einsatzhöhe | <sup>2</sup> abhängig vom Material, Format

<sup>3</sup> abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel