

LabelSystem DC-11

System zur hoch automatisierten
Inline-Produktion von Stanzetiketten



Beschreibung LabelSystem DC-11

POLAR LabelSystem DC-11 ist für die hochautomatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten konzipiert. Das menügeführte Einrichten des Systems erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten.

Workflow:

Zuerst wird das Etikettenmaterial mit einem POLAR Schnellschneider inline oder offline als Streifen vorgeschritten. Der Schneidautomat POLAR Autocut 25 übernimmt anschließend die Streifen und schneidet diese zu Nutzenpaketen. Eine Ausschiebevorrichtung am Vordertisch des Autocut 25 transportiert das Nutzenpaket zur Systemstanze DC.

Nach dem Stanzen werden die Nutzenpakete automatisch an den Einnutzenbündler BD geschoben und gebündelt. Die Ultraschall-Schweißeinheit im BD erfordert dabei kein Vorheizen, ist immer einsatzbereit, schont das Material und verursacht keine Geruchsbelastigung.

Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 960 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- OptiChange ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- OnePunchRegister ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Höchste Schneid- und Stanzgenauigkeit durch Fixieren des Materials
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer

Technische Daten

Nutzengröße min. ¹	20 × 40 mm
Nutzengröße max.	170 × 210 mm
Gestanztes Format min.	16 × 36 mm
Gestanztes Format max.	166 × 206 mm
Einlagehöhe min.	35 mm
Einlagehöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm
Leistung max. pro Minute	16 Pakete
Druckluftbedarf	220 l/min

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

Leistungsvergleich

	DC-M	DC-11	DC-11 PLUS
Anzahl Helfer Bediener	1 1	1 1	1 1
Pakete / 60 Minuten	480 ²	960 ³	1.440 ³

¹ abhängig von Einsatzhöhe | ² abhängig vom Material, Format

³ inklusive Vorschneiden